

## ■ Технические условия на изделия из хвойных пород

### Влажность изделий, не более:

- Для профилированных изделий ПИ и РБД: не более 18%;

### Отклонения от номинальных размеров для профилированных изделий не должны быть более:

- По длине:
  - Сорт АВ - -10/+30 мм;
  - Сорт С - -15/+35 мм;
- По ширине -  $\pm 1,0$
- По толщине -  $\pm 1,0$

### Отклонения от номинальных размеров для РБД изделий не должны быть более:

- По длине:
  - Сорт АВ - -10/+30 мм;
  - Сорт С и нестроганая продукция - -15/+40 мм;
- По ширине -  $\pm 2,0$  (нестроганая продукция -  $\pm 3$  мм);
- По толщине -  $\pm 2,0$  (нестроганая продукция -  $\pm 3$  мм);

## ■ Нормы пороков по сортам изделий из хвойных пород ( лицевая сторона )

	Наименование порока	Сорт АВ	Сорт С
1.	Здоровые сросшиеся сучки, в том числе с трещинами	допускаются	допускаются
2.	Здоровые частично сросшиеся сучки, в том числе с трещинами	допускаются	допускаются

3.	Здоровые несросшиеся сучки(могут выпасть при использовании)	допускаются диаметром до 1/3 ширины изделия не более 3 шт. на погонный метр	допускаются диаметром до 1/3 ширины изделия не более 5 шт. на погонный метр
4.	Тёмные (крепкие) сучки	допускаются диаметром до 30 мм не более 3 шт. на 1 погонный метр или диаметром не более 40 мм – не более 1 шт. на изделие	допускаются
5.	Сучки темные булавочные – диаметр до 5мм (крепкие)	допускаются	допускаются
6.	Выпадающие сучки и/или отверстия от выпавших сучков	не допускаются	Допускаются диаметром до 1/5 ширины изделия не более 1 шт.на 1 погонный метр(или диаметром 30 мм не более 1 шт. на изделие)
7.	Гнилые, Загнившие, Табачные сучки	не допускаются	Допускаются с твердой гнилью диаметром до 1/5 шириныизделия не более 3 шт. на погонный метр (мягкая гниль не допускается)
8.	Трещины	Допускаются: несквозные «волосяные» (шириной до 0,5 мм) суммарной длиной до 1/3 длины изделия; несквозные (шириной до 1 мм) – суммарной длиной до 150 мм; сквозные торцевые – суммарной длиной не более 70 мм	Допускаются: несквозные «волосяные» (шириной до 0,5 мм) - без ограничения, несквозные (шириной до 1 мм) – суммарной длиной до ¼ длины изделия; сквозные торцевые – суммарной длиной не более 70 мм
9.	Синева	не допускаются	допускается не более 20% площади лицевой поверхности изделия
10.	Сердцевина	Допускается твердая сердцевина суммарным размерами не более 8мм x 500мм, мягкая сердцевина не допускается	Допускается
11.	Смоляные карманы	Допускаются приоткрытые размерами: до 2x15 мм (без ограничения по количеству), размерами до 5x60 мм не более 2 шт. на погонный метр	допускаются
12.	Прорость	Допускается несквозная размером до 5x50 мм в количестве не более 1 шт. на изделие, сквозная не допускается	Допускаетсяразмером до 8x100 мм в количестве не более 3 шт. на изделие
13.	Червоточины	не допускаются	Допускается поверхностная в виде отверстий глубиной до 5 мм без ограничения количества расположенных на протяжении 1/5 длины изделия
14.	Гниль	не допускаются	Допускается твердая гниль, существенно не портящая внешний вид изделия и не влияющая на механическую прочность изделия, общей площадью не более 20% от лицевой поверхности изделия, мягкая гниль не допускается.

15.	Непрострог	Допускается на шипе, приводящий к его уменьшению не более, чем на 3 мм. Допускается в виде одного участка размерами: длиной не более 80 мм и шириной не более 1/2 на лицевой поверхности изделия.	Допускается на шипе, приводящий к его уменьшению не более, чем на 3 мм. Допускается суммарной площадью до 25 % от лицевой поверхности изделия.
16.	Сколы и взрывы при строжке	Допускаются отдельные гладкие глубиной до 3 мм, размером до 30x30 мм, в количестве не более 1 шт. на погонный метр. Допускаются на гребне любого размера невидимые при сборке изделия. Допускаются несквозные на сучке глубиной до 3 мм и размером до 30*30 мм	Допускаются несквозные, не влияющие на сборку и геометрические параметры изделий.
17.	Обзол	Допускается очищенный от коры и невидимый при сборке изделия шириной до 10 мм и длиной до 1/6 длины изделия	Допускается очищенный от коры и не видимый при сборке изделия размерами: шириной до 6 мм на всю длину изделия или шириной свыше 6 мм и до 10 мм до 1/6 длины изделия
18.	Кора	не допускается	не допускается
19.	Продольная покоробленность по пласти	Допускается со стрелой прогиба кривизны до 10 мм на погонный метр	Допускается со стрелой прогиба кривизны до 10 мм на погонный метр
20.	Продольная покоробленность по кромке	Допускается со стрелой прогиба кривизны до 5 мм на погонный метр	Допускается со стрелой прогиба кривизны до 5 мм на погонный метр
21.	Поперечная покоробленность	Допускается со стрелой прогиба кривизны: в изделиях шириной до 100 мм не более 1,5 мм, в изделиях шириной более 100мм до 2,5 мм	Допускается со стрелой прогиба кривизны: в изделиях шириной до 100 мм не более 1,5 мм, в изделиях шириной более 100мм до 2,5 мм.

## ■ Примечания:

1. Количество сучков, соответствующие пунктам 3, 4 для сорта АВ суммарно не должно превышать 3 штук на погонный метр;
2. Оценка качества для профилированных изделий производится по лицевой стороне. Для планкена лицевыми являются 3 стороны изделия.
3. Допускается наличие до 5% смежных сортов.
4. Торцы ПИ должны иметь аккуратный внешний вид, торцованы под углом  $90^{\circ} \pm 2^{\circ}$ .
5. Указания нормированного значения параметров на погонный метр следует принимать в перерасчете на общую длину изделия (пример, если допускается не более 2 сучков на погонный метр и длина изделия 3 метра, то в общей сложности на изделия

- данного типа допускается не более 6 сучков данного вида, при большем количестве изделие считается несоответствующим сорту по данному параметру).
6. Для строганной продукции РБД 3 стороны являются лицевыми – оценка пороков производится по лицевым сторонам, для нестроганой продукции оценку пороков проводят по всем сторонам.
  7. Для строганой РБД допускается наличие не более 1ой пиленной стороны (после делителя) на лицевой поверхности изделия.
  8. Допускается наличие до 5% смежных сортов.
  9. Торцы РБД должны иметь аккуратный внешний вид, торцованы под углом  $90^{\circ} \pm 2^{\circ}$ .
  10. Сращивание в РБД не допускается.
  11. Указания нормированного значения параметров на погонный метр следует принимать в перерасчете на общую длину изделия (пример, если допускается не более 2 сучков на погонный метр и длина изделия 3 метра, то в общей сложности на изделии данного типа допускается не более 6 сучков данного вида, при большем количестве изделие считается несоответствующим сорту по данному параметру).